

FRESAS METAL DURO K30

FRAISES CARBURE K30 / K30 HARD METAL MILLS

3105

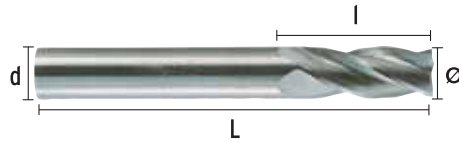
HM-MD



Aceros 1100 - 1400 N/mm²

Aciers / Steel 800 N/mm² 1100 N/mm² F

Aplicaciones / Applications



Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	Icon	Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	Icon
2,00	3		38	6,30	1	8,00	8		63	20,00	1
2,50	3		38	9,50	1	9,00	10		75	22,00	1
3,00	3		38	12,00	1	10,00	10		75	22,00	1
3,50	4		50	12,00	1	11,00	12		75	25,00	1
4,00	4		50	14,00	1	12,00	12		75	25,00	1
4,50	6		50	16,00	1	14,00	14		89	32,00	1
5,00	6		50	16,00	1	16,00	16		89	32,00	1
6,00	6		50	19,00	1	18,00	18		100	38,00	1
7,00	8		63	19,00	1	20,00	20		100	38,00	1

3105/1

HM-MD



Aceros 1100 - 1400 N/mm²

Aciers / Steel 800 N/mm² 1100 N/mm² F

Aplicaciones / Applications



Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	Icon	Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	Icon
2,00	3		38	6,30	1	8,00	8		63	20,00	1
2,50	3		38	9,50	1	9,00	10		75	22,00	1
3,00	3		38	12,00	1	10,00	10		75	22,00	1
3,50	4		50	12,00	1	11,00	12		75	25,00	1
4,00	4		50	14,00	1	12,00	12		75	25,00	1
4,50	6		50	16,00	1	14,00	14		89	32,00	1
5,00	6		50	16,00	1	16,00	16		89	32,00	1
6,00	6		50	19,00	1	18,00	18		100	38,00	1
7,00	8		63	19,00	1	20,00	20		100	38,00	1

FRESAS METAL DURO K30

FRAISES CARBURE K30 / K30 HARD METAL MILLS

3106

HM-MD DIN 6527



Aceros inox

Aciers inox / Stainless steel

800 N/mm² 1100 N/mm² AL TI 1400 N/mm² F

Aplicaciones / Applications



Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	
3,00	6		50	4	1
4,00	6		54	5	1
5,00	6		54	6	1
6,00	6		54	7	1
7,00	8		58	8	1
8,00	8		58	9	1
9,00	10		66	10	1

Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	
10,00	10		66	11	1
12,00	12		73	12	1
14,00	14		75	14	1
16,00	16		82	16	1
18,00	18		84	18	1
20,00	20		92	20	1

3106/1

HM-MD DIN 6527

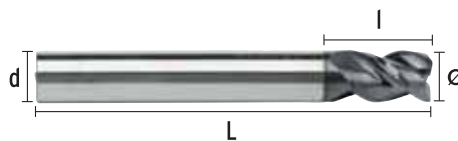


Aceros inox

Aciers inox / Stainless steel

800 N/mm² 1100 N/mm² AL TI 1400 N/mm² F

Aplicaciones / Applications



Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	
3,00	6		50	4	1
4,00	6		54	5	1
5,00	6		54	6	1
6,00	6		54	7	1
7,00	8		58	8	1
8,00	8		58	9	1
9,00	10		66	10	1

Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	
10,00	10		66	11	1
12,00	12		73	12	1
14,00	14		75	14	1
16,00	16		82	16	1
18,00	18		84	18	1
20,00	20		92	20	1

FRESAS METAL DURO K30

FRAISES CARBURE K30 / K30 HARD METAL MILLS

3107

HM-MD



Aceros 1100 - 1400 N/mm²

Aciers / Steel 800 N/mm² 1100 N/mm² F

Aplicaciones / Applications



Ø mm	d mm	€	L mm	l mm		Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	
2,00	3		38	6,30	1	8,00	8		63	20,00	1
2,50	3		38	9,50	1	9,00	10		75	22,00	1
3,00	3		38	12,00	1	10,00	10		75	22,00	1
3,50	4		50	12,00	1	11,00	12		75	25,00	1
4,00	4		50	14,00	1	12,00	12		75	25,00	1
4,50	6		50	16,00	1	14,00	14	1	89	32,00	1
5,00	6		50	16,00	1	16,00	16	1	89	32,00	1
6,00	6		58	19,00	1	18,00	18	1	100	38,00	1
7,00	8		63	19,00	1	20,00	20	2	100	38,00	1

3107/1

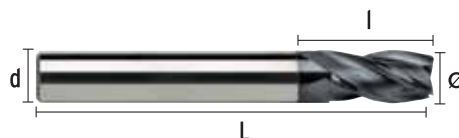
HM-MD



Aceros 1100 - 1400 N/mm²

Aciers / Steel 800 N/mm² 1100 N/mm² F

Aplicaciones / Applications



Ø mm	d mm	€	L mm	l mm		Ø mm	d mm	€	L mm	l mm	
2,00	3		38	6,30	1	8,00	8		63	20,00	1
2,50	3		38	9,50	1	9,00	10		75	22,00	1
3,00	3		38	12,00	1	10,00	10		75	22,00	1
3,50	4		50	12,00	1	11,00	12		75	25,00	1
4,00	4		50	14,00	1	12,00	12		75	25,00	1
4,50	6		50	16,00	1	14,00	14		89	32,00	1
5,00	6		50	16,00	1	16,00	16		89	32,00	1
6,00	6		58	19,00	1	18,00	18		100	38,00	1
7,00	8		63	19,00	1	20,00	20		100	38,00	1